

Lycée Guillaume Apollinaire
29, bd Jean-Baptiste Vérany
06300 NICE

Cachet ou nom du centre de formation

Académie de NICE
Brevet de Technicien Supérieur
ASSISTANCE TECHNIQUE D'INGÉNIEUR

Session : 2011

E.5 – ÉPREUVE PROFESSIONNELLE DE SYNTHÈSE

**U.51- Réalisation d'une activité professionnelle
en relation avec une entreprise**

Sous-épreuve orale – Durée : 1 h – Coefficient : 5

GRILLE RÉCAPITULATIVE DES THÈMES PROPOSÉS

(Copie transmise par le président de la commission à l'I.G.E.N. responsable national du BTS ATI)

N°	Thème	Code nature	Entreprise	Nom
1	Lancement de la production industrielle du « Case Light » nouveau produit de l'entreprise	1A	PLAST1JECT	ALLARI
2	Amélioration d'un outil de manutention de boîtiers électroniques	2B	SCHNEIDER	BAUDOIN
3	Mise en place de la nouvelle réglementation REACH	3A	SILVATRIM	CHRISTIN
4	Optimisation des phases préliminaires et finales de l'intervention d'un technicien	3C	KONE	CRISPOLDI
5	Obtenir la stabilité au feu requis par le bureau d'étude sur une structure métallique	2B	MAIRIE NICE	DANNEVILLE
6	Etude et réalisation d'un assemblage	3C	PG PLASTIC	DUTERTE
7	Réchauffer le flux d'air d'un détendeur pour le confort du plongeur en eau froide (inférieur à 10°C)	3C	AQUALUNG	ETIENNE
8	Réaliser un ordre de fabrication pour sous-traitants et employés	1A	STORES AXIS	FEDJKHI
9	Mise en place de solutions techniques en vue d'économiser de l'énergie au sein d'un bâtiment HQE	3C	CARI	GADHGADHI
10	Réalisation d'une notice de sécurité sur les ascenseurs	2B	CIEL ASCENSEURS	HADJ CHAIB

N°	Thème	Code nature	Entreprise	Nom
11	Amélioration d'un système technique relatif à l'alimentation des satellites en salle blanc	2A	THALES ALENIA SPACE	MENARDO
12	Création d'une notice technique pour une production d'eau chaude dans des habitats collectifs	3C	ATELIER CHAPUS	NAPPA
13	Etudier la faisabilité technique et le coût de la création d'une gaine d'ascenseur dans un bâtiment n'en comprenant pas	3C	GAGNERAUD CONSTRUCTION	ROZAT
14	Contrôle / Assurance qualité dans la maîtrise d'œuvre de la création d'un ensemble immobilier	3A	SNC LAVALIN	TEIXEIRA MARINHO
15	Amélioration de la maintenance	3D	SMA	TOKPO
16	Amélioration d'un montage d'usinage	3C	BENAL EDAMS	TUR
17	Implantation de moyens techniques pour mise en supervision de départ électriques, dans un poste électrique	3C	AEROPORT DE NICE	VERAN
18				
19				

Nature du projet :

1 - Une unité de production d'entreprise en phase d'amélioration de performances :

- A - en terme d'organisation ou de gestion de production
- B - dans le domaine du suivi de production

2 - Une machine de production d'entreprise en situation d'amélioration du point de vue :

- A - de l'ergonomie
- B - de la sécurité
- C - de la maintenabilité

3 - Un projet d'entreprise :

- A - contrôle / assurance qualité
- B - opérationnalisation d'un plan qualité
- C - implantation de moyens techniques
- D - installation d'une politique de maintenance
- E - politique de mise en conformité électrique

FORME DE L'EXAMEN :

- Exposé oral de 40 min
- Questions pendant 20 min

GRILLE D'EVALUATION DE L'EXAMEN :

Domaines d'évaluation						Sur	Note					
Présentation orale :						--	-	/	+	++	20 pts	
Qualité de la communication orale												
Pertinence des outils de communication orale adoptés												
Dossier technique :						--	-	/	+	++	20 pts	
Qualité du dossier, des documents graphiques et des matériels présentés et propres au candidat												
Rigueur et pertinence de la démarche suivie dans la présentation du dossier												
Savoir-faire et connaissances associées liés aux compétences définies :						--	-	/	+	++	60 pts	
Maîtrise et qualité des développements technico-économiques justifiant les solutions présentées												
Pertinence de l'argumentation développée en réponse aux questions posées												
Qualité des relations établies avec les milieux professionnels (adéquation avec les attentes du référentiel)												

Professeurs responsables du suivi des projets :

- **M. GRANIER Guy** : Professeur Génie Mécanique
- **M. MATHIEU Philippe** : Professeur Génie Electrique

ALLARI Fabien

Lancement de la production industrielle du « Case Light » nouveau produit de l'entreprise Plast1ject.

Entreprise :

Nom ou raison sociale : Plast1ject

Adresse : 10ème rue, 4ème avenue BP 506, 065116 CARROS Cedex

Téléphone : 04.97.10.21.30

Télécopie : 04.97.10.21.31

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : F.VANDERMEERSCH

Fonction : Directeur d'usine

Téléphone : 04.97.10.21.36

Problématique technique :

L'entreprise Plast1ject (usine de presse à injecter qui fabrique des pièces thermoplastiques) a signé un contrat avec l'entreprise AIT LIGHT pour la production de leur nouveau projet, le « Case Light » (voir photos). L'entreprise m'a demandé de m'occuper du lancement de cette production sachant qu'elle comporte 2 parties, à savoir la création des pièces et leur assemblage. Je dois réaliser un poste de production et un poste d'assemblage répondant aux normes, ainsi que mettre en place des phases de test des produits. Pour finir je dois m'occuper du stockage des pièces en cours de fabrication et de celles finies.

BAUDOIN Grégory

Amélioration d'un outil de manutention de boîtiers électroniques

Entreprise :

Nom ou raison sociale : S.A.S Schneider Automation

Adresse : Zone industrielle de Carros – 1^{ère} Avenue, 2621 mètres, 06510
Carros.....

Téléphone : 04.92.08.81.81..... **Télécopie :** 04.93.29.22 .62.....

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M. HIVERNAT Sylvain

Fonction : Ingénieur Process..... **Téléphone :** 04.92.08.81.93.....

Problématique technique :

L'entreprise Schneider Automation réalise des tests électriques sur des cartes électroniques qu'elle fabrique. Pour, cela les opérateurs concernés, qui sont majoritairement des femmes, insèrent la carte à tester dans un boîtier (interface) accueillant les connexions électriques du test.

En revanche, ces interfaces sont lourdes (poids : de 5kg à 30kg), volumineuses (dimensions \approx 500mm x 450mm) et sensibles aux chocs. L'entreprise les manipule déjà grâce à un chariot à roulettes qui n'est pas très approprié, surtout du point de vue de la sécurité.

L'entreprise m'a donc demandé d'améliorer cet outil qui doit : s'adapter aux boîtiers, au matériel de manutention existant, effectuer la mise en position et la liaison électrique avec le poste de travail. De plus, il se doit d'avoir une excellente ergonomie face à la masse des interfaces et d'être facile d'utilisation.

Le système devra aussi assurer le maniement des interfaces entre le poste de travail (lieu des tests électroniques) et le magasin de stockage (et vice et versa) en toute sécurité.

CHRISTIN Audrey**Mise en place de la nouvelle réglementation REACH****Entreprise :****Nom ou raison sociale : SAM SILVATRIM****Adresse : 3 rue du Gabian BP 79 MC 98007 MONACO CEDEX .****Téléphone : (+377) 92 05 13 71 Télécopie : (+377) 92 05 31 75****Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M. Sébastien REYNAUD****Fonction : Responsable laboratoire Téléphone : 00 33 6 78 63 85 72****Problématique technique :**

L'entreprise SILVATRIM est une société de sous-traitance qui conçoit fabrique et distribue des profilés plastiques pour l'industrie automobile. Elle est certifiée ISO 14001.

En 2006, le parlement européen a introduit une nouvelle réglementation pour la protection de l'environnement, la réglementation REACH (enRegistrement, Evaluation, et Autorisation des produits Chimiques). Elle oblige les industriels à prouver que les substances qu'ils produisent ne nuisent pas à la santé ou à l'environnement.

L'entreprise m'a demandé de vérifier auprès de tous les fournisseurs de l'entreprise si la nouvelle réglementation est mise en place et des les relancer dans le cas contraire.

Il faudra également mettre à jour tous les cahiers des charges avec une priorité sur les nouveaux projets, et la base de l'IMDS (International Material Data System) qui est un système international de collecte de données de matières de la filière automobile.

Une fois cette mise à jour terminée je devrai créer une notice d'emploi de ce système international.

CRISPOLDI Julien

3C Optimisation des phases préliminaires et finales de l'intervention d'un technicien.

Entreprise :

Nom ou raison sociale : Société Française d'Ascenseurs KONE

Adresse : Avenue Emmanuel Pontremoli, La Plaine BT F1

Téléphone : 04 02 29 39 10 **Télécopie :** 04 93 21 03 74

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M. DUARTES

Fonction : Chef d'Agence **Téléphone :** 06 75 66 38 89

Problématique technique :

L'entreprise KONE s'occupe, entre autres, de la maintenance d'ascenseurs par le biais de techniciens qualifiés.

Lors de leur intervention, les techniciens doivent, à leur arrivée et départ du site, entrer en contact avec le centre de communication par l'intermédiaire d'un logiciel spécialisé sur leur téléphone de fonction et une série de chiffres leur est alors demandé afin d'identifier l'ascenseur et le type de panne rencontré.

L'entreprise m'a demandé de trouver des solutions pour améliorer la liaison entre les techniciens et le centre de communication afin d'obtenir des gains de temps et donc d'efficacité.

DANNEVILLE Kévin

Obtenir la stabilité au feu requis par le bureau d'étude sur une structure métallique

Entreprise :

Nom ou raison sociale : MAIRIE ANNEXE DE NICE

Adresse : 59 RUE BEAUMONT NICE 06364 CEDEX 4

Téléphone : 04 97 13 28 17 Télécopie : 04 97 13 29 18

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : Mr FRICHET SERGE

Fonction : INGENIEUR PRINCIPAL

Problématique technique :

L'école de Saint Charles est en cours de création. Il servira à accueillir des maternelles et des primaires la sécurité est donc primordiale.

Or une des structures métalliques qui compose l'établissement ne possède pas la stabilité au feu d'une demi-heure requis par le bureau d'étude.

Il existe des lois obligeant la stabilité au feu d'une structure en effet de trop nombreux paramètres entre en jeux : effectif total nombre d'escalier de niveau de porte de sortie etc. l'évacuation d'une maternelle, primaire ce fait généralement autour de 2 à 4 minutes.

J'étudie plusieurs solutions que je comparerais en me basant sur plusieurs critères économiques, gain de temps esthétique.

DUTERTE Franck

3C Etude et réalisation d'un assemblage

Entreprise :

Nom ou raison sociale : PG PLASTIC SAM AGEMO

Adresse : 3, rue de l'industrie 98000 MONACO

Téléphone : +377 97 97 84 84 **Télécopie :** +377 92 05 97 92

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M RAYMOND et M ABRARD

Fonction : Responsable méthode

Problématique technique :

PG PLASTIC assure la fabrication de pièces plastique par injection mais aussi l'assemblage de certaines pièces pour différents secteurs de l'industrie.

Le problème existant aujourd'hui est le suivant, lors du verrouillage du connecteur* dans l'injecteur, la bague de verrouillage « saute ».

Le client a donc demandé de rechercher une solution à ce problème, c'est-à-dire la modification de trois pièces et de la machine d'assemblage.

*Il s'agit d'une rampe de récupération de gazole en surplus dans l'injecteur.

ETIENNE Stéphane

Réchauffer le flux d'air d'un détendeur pour le confort du plongeur en eau froide (inférieur à 10°C)

Entreprise :

Nom ou raison sociale : AQUALUNG – La Spirotechnique

Adresse : 1^{ère} Avenue – 14^{ème} rue, B.P. 148, 06513 CARROS CEDEX

Téléphone : 04.92.08.28.88 **Télécopie :** 04.92.08.28.99

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M.Carepa Stéphane

Fonction : Ingénieur Service Sportif

Problématique technique :

AQUALUNG - La Spirotechnique du groupe Aqualung International, filiale à 100% Air Liquide, actuellement leader mondial dans la fabrication de matériel de plongée sous-marine,

est depuis toujours le pionnier en ce qui concerne le développement du Groupe.

Du scaphandre Cousteau – Gagnan aux modèles actuels de détendeurs, La Spirotechnique a, depuis l'origine fourni un effort incessant de recherche et de développement tant dans le domaine de la plongée en circuit ouvert qu'en circuit fermé.

L'objectif de l'entreprise est de fabriquer un matériel toujours plus performant, afin d'amener, dans les conditions de confort et de sécurité optimale, le plus grand nombre de personnes à découvrir et apprécier la plongée.

Ma problématique porte sur les conditions de confort pour un plongeur en eau froide (Température inférieure à 10°C).

En effet, lorsqu'un détendeur est utilisé en eau froide, le flux d'air respirer par le plongeur peut atteindre des températures négatives, ce qui présente un inconfort. L'objectif de ma problématique est de trouver un moyen de réchauffer le flux d'air d'un détendeur sans pour autant diminuer les performances de ce dernier.

FEDJKHI Adam**Réaliser un ordre de fabrication pour sous-traitants et employés****Entreprise :****Nom ou raison sociale :** STORES AXIS**Adresse :** 278 route de Turin**Téléphone :** 04 93 27 93 50 / 06 72 38 11 59 **Télécopie :** 04 93 54 87 62**Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise :** MARAFIOTI Giuseppe et ZIZZO Marc**Fonction :** gérants (Commercial et Technicien)**Problématique technique :**

STORES AXIS est une S.A.R.L implanté à NICE dont l'activité se situe principalement dans le domaine de l'habitat, cela comprend :

- L'installation de stores et de volets roulants (électrique et manuelle), de fenêtres en PVC, de rideaux métalliques (électriques)
- La fabrication d'axes
- La maintenance

La société a des clients très variés (particuliers et professionnels). Afin de ne pas décevoir sa clientèle (délais souvent long pour cause de surcharge de travail), ils font appel à des sous traitants pour répondre à la demande.

L'entreprise m'a demandé de réaliser un ordre de fabrication sous forme de gamme d'assemblage, gamme de fabrication et une gamme d'installation contenant l'inventaire des pièces et des outils pour chaque activité et le matériel de sécurité. Il contiendra aussi la vérification de la marchandise et le choix du matériel (moteur et ressort).

Le but de cette réalisation est de gagner du temps en familiarisant les sous traitants et les futurs employés aux montages ou opérations parfois complexes auxquelles ils sont susceptibles d'être confronté.

GADHGADHI Nadia

Mise en place de solutions techniques en vue d'économiser de l'énergie au sein d'un bâtiment HQE

Entreprise :

Nom ou raison sociale : CARI Direction Technique

Adresse : 955 Route des Lucioles 06560 Valbonne

Téléphone : 04 80 80 59 23

Télécopie : 04 80 80 59 11

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : Mme. SULLI Cécile

Fonction : Responsable Activité Lots Techniques

Téléphone : 06 03 42 48 97

Problématique technique :

Entreprise nationale de Bâtiments Travaux Publics et services .Cari est en plein essor et affiche des résultats positifs en terme financier, humain et de croissance externe sur une grande partie de la France. Cari a un nouveau point fort stratégique :

L'environnement: Par une prise en compte réaliste de leur impact sur le monde qui nous entoure : Cari est leader sur la démarche HQE (Haute Qualité Environnemental)...

Mon étude se limitera à un ouvrage de type immeuble de bureau.

A Sophia-Antipolis, 955 route des Lucioles, CARI a construit un ensemble de bâtiments exemplaires en matière de HQE sur un emplacement d'exception et c'est le premier bâtiment tertiaire certifié HQE des Alpes-Maritimes.

6 000 m² de bureaux sur un terrain de plus de 20 000 m² dans la pinède, dont les 2/3 sont laissés à l'état naturel pour un espace détente et sport.

Dans cet immeuble HQE , j'ai pour objectif d'apporter des solutions techniques complémentaires afin de mieux maîtriser et économiser l'énergie.

HADJ CHAIB Karim

Réalisation d'une notice de sécurité sur les ascenseurs.

Entreprise :

Nom ou raison sociale : S.A.R.L CIEL ASCENSEUR

Adresse :

**Z.I La vallière Bât 4
06730 St-ANDRE**

Téléphone : 04 93 54 39 90 Télécopie : 04 93 54 59 42

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : Mme CHANE Siegrid

Fonction : Gérante

Téléphone : 04 93 54 39 90

Problématique technique :

Ciel Ascenseurs est une entreprise qui conçoit, fabrique et installe tous types d'appareils élévateurs (Standard ou sur mesures).

La norme européenne (NF EN 81-70) qui impose la mise en conformité des installations sur l'accessibilité aux ascenseurs pour toutes les personnes y compris les personnes avec handicap est très volumineuse et l'entreprise n'a pas le temps d'en faire une synthèse.

Actuellement, l'entreprise éprouve des difficultés pour ces mises aux normes, le personnel n'étant pas suffisamment formé à cette norme complexe.

Il m'a donc été demandé de travailler sur cette norme et d'en faire une notice simple et compréhensible pour les employés de Ciel Ascenseurs afin d'optimiser la mise aux normes des installations pour 2013 puis pour 2018.

MENARDO Florent

Amélioration d'un système technique relatif à l'alimentation des satellites en salle blanche.

Entreprise :

Nom ou raison sociale : Thalès Alenia Space

Adresse : 100 boulevard du Midi 06156 Cannes la bocca

Téléphone : 04-92-04-50-00 **Télécopie :** 04-92-92-31-10

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M. BOERI Albert

Fonction : Technicien **Téléphone :** 04-92-92-76-10

Problématique technique :

Thalès Alenia Space est une entreprise Française mondialement connue pour sa réalisation de satellite.

Mon stage s'est effectué dans le service Banc de test. Ce service s'occupe de la maintenance des appareils de test sur satellite.

L'un de ces appareils s'appelle le BATSIM et a pour but d'alimenter le satellite lors de la phase de test qu'il subit en fin de production.

Cet appareil composé de trois baies (une baie étant composée d'une armoire avec plusieurs racks comportant des équipements diversifiés) :

- Une baie de Contrôle Commande
- Deux baies de Puissance qui alimentent les deux modules batteries que comprend un satellite

L'entreprise Thalès Alenia Space m'a demandé d'améliorer ce système car le BATSIM prend énormément de place en salle blanche et les câbles en pied de baie sont encombrants.

NAPPA Benjamin

Création d'une notice technique pour une production d'eau chaude dans des habitats collectifs.

Entreprise :

Nom ou raison sociale : ATELIER Francis CHAPUS SARL

Adresse : 455 Promenade des ANGLAIS – « Le Quadra » 06200 NICE

Téléphone : 04 93 21 05 15 **Télécopie :** 04 93 21 05 22

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : Monsieur Gilles BLANCHARD

Fonction : Architecte DPLG

Problématique technique :

L'ATELIER Francis CHAPUS est un centre d'urbanisme créé en 1994. Il s'occupe de toute la partie conception, design et technique dans le bâtiment.

Les cahiers des charges imposent une prise en compte des économies d'énergies, pour cela l'atelier Francis CHAPUS, doit intégrer dans ses projets la production d'eau chaude par le biais de panneaux solaires thermique. Ce type d'étude est nouveau pour l'atelier qui souhaite disposer de documents standard facilitant le calcul de ce type d'installation.

Il est donc demandé à Monsieur NAPPA Benjamin d'étudier le principe d'une installation solaire thermique ainsi que son coût, les normes, la rentabilité, les aides financières, s'il faut d'éventuelles autorisations administratives, etc...

L'étudiant devra créer une notice technique pour ce type d'installation dans les habitats collectifs.

ROZAT Yanneck

Etudier la faisabilité technique et le coût de la création d'une gaine d'ascenseur dans un bâtiment n'en comprenant pas

Entreprise :

Nom ou raison sociale : GAGNERAUD CONSTRUCTION Région Sud – Agence d'ANTIBES.....

Adresse : 198 Chemin des Eucalyptus.....

Téléphone : .04.93.33.63.09..... **Télécopie :** 04.93.95.24.64.....

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : BALDINO Thierry.....

Fonction : .Conducteur de travaux..... **Téléphone :** 06.12.99.81.23.

Problématique technique :

GAGNERAUD Construction Région Sud est une entreprise de BTP (bâtiment travaux public). A Nice, l'entreprise devait réaménager des bâtiments délabrés ; l'un de ces bâtiments comportait seulement une cage d'escalier, et l'entreprise devait y créer une gaine d'ascenseur.

Mon projet est donc d'étudier la faisabilité et les coûts d'un tel projet.

TEIXEIRA MARINHO Bruno

Contrôle / Assurance qualité dans la maîtrise d'œuvre de la création d'un ensemble immobilier

Entreprise :

Nom ou raison sociale : SNC LAVALIN S.A.S. – Agence de Nice

Adresse : Hibisus Park 29, Avenue Auguste Vérola

Téléphone : 04.92.29.57.90 **Télécopie :** 04.92.29.57.99

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M.BARDOUL

Fonction : Maître d'œuvre de réalisation et O.P.C. de l'agence

Téléphone : 06.63.00.13.53

Problématique technique :

Mon entreprise, bureau d'études dans le bâtiment, pratique de la maîtrise d'œuvre pour la construction d'un ensemble immobilier à Antibes.

Pour répondre aux critères suivants :

- normes du C.C.T.P. (Cahier des Clauses Techniques Particulières)
- exigences du promoteur et des futurs acquéreurs des appartements
- délais de livraison imposés par le maître d'ouvrage
- éviter des réclamations/refus du promoteur, des pertes financières (dus à des retards ou à des travaux non conformes),

l'entreprise m'a demandé de contrôler de manière efficace, rapide, organisée, ainsi que suivre au fur et à mesure les avancements des travaux, et la qualité des prestations réalisées par les entreprises.

Ces dernières interviennent sur les lots techniques comprenant : gros œuvre, électricité, chauffage, plomberie/ventilation et étanchéité.

TOKPO Kossivi

Amélioration de la maintenance

Entreprise :

Nom ou raison sociale : SMA (Société Monégasque d'Assainissement)

Adresse : 3 av de Fontvieille 98012 Monaco

Téléphone : +377 92 05 75 16

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : Alexandre MORIN

Fonction : Ingénieur

Problématique technique : L'entreprise SMA (Société Monégasque d'Assainissement) s'occupe de l'incinération et de la valorisation des déchets. L'usine d'incinération compte plusieurs machines importantes à des coûts élevés : (four, turboalternateur, le broyeur etc.)

L'entreprise souhaitant améliorer leur système de maintenance, qui consiste à faire du curative, ce qui engendre une perte financier. On m'a donc confié la mise en place d'un système plus adaptée qui permettrait de réduire les dépenses en matière de maintenance.

Le remplacement ou la réparation des machines défectueuses dû à la mauvaise maintenance est un véritable gouffre qui se compte en centaines de milliers d'euros d'où l'enjeu de mon projet.

TUR Benjamin

Amélioration d'un montage d'usinage

Entreprise :

Nom ou raison sociale : Benal-Edams

Adresse : EDAMS N°702 C .D.15 06390 CONTES

Téléphone : 04.93.79.29.80 **Télécopie :** 04.93.79.49.89

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : Julien BOULANGER

Fonction : Responsable achats **Téléphone :** 04.93.79.29.80

Problématique technique :

L'entreprise BENAL-Edams spécialisée dans le secteur de la mécanique de serres agricoles et locaux d'élevage animalier dispose pour ce projet d'un montage d'usinage c'est-à-dire une table métallique monté sur un centre d'usinage à 5 axes, le montage constitue un support qui accueille un carter brut de fonderie qui sera usiné afin de constituer le fin de course fdc810.

BENAL-Edams souhaite améliorer la phase d'usinage du produit en limitant les manipulations de blocages et augmenter la productivité, afin de réduire les rebuts de production (pertes) .

L'entreprise m'a demandé de revoir et d'améliorer ce montage en revoyant tout d'abord la position du carter sur le montage pour permettre une seule manipulation de blocage jusqu'à la fin de la phase d'usinage au lieu de plusieurs manipulation actuelle, ensuite les butées (cales) à utilisées pour obtenir un iso statisme (blocage parfait).

VERAN Florian

3C Implantation de moyens techniques pour mise en supervision de départ électriques, dans un poste électrique

Entreprise :

Nom ou raison sociale : Société des Aéroports de la Côte d'Azur (SACA)

Adresse : Aéroport de Nice Côte d'Azur, 06281 Nice Cedex 3, France

Téléphone : 04 93 21 31 54 **Télécopie :** 04 93 21 31 54

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M.Guidici Laurent

Fonction : Chargé d'exploitation

Problématique technique :

L'entreprise SACA gère, entre autres, la qualité et le bon fonctionnement des terminaux de l'aéroport Nice Côte d'Azur, et celui de Cannes Mandelieu. Elle propose des projets de rénovation et d'extension de ses structures aéroportuaires.

Le service maintenance comporte un département MT/BT (Moyenne et Basse Tension)-Balisage. Au sein de cette équipe un problème est venu en évidence : un des postes électriques était dénué de supervision, d'autant que le régime de neutre de l'aéroport est un régime IT, cela aurait pour conséquence la mise hors service d'importants systèmes électriques. La détection d'un premier défaut par la supervision est donc indispensable sur l'ensemble des installations.

Il m'a donc été demandé de trouver des solutions pour résoudre ce problème, en étudiant autant les aspects techniques que les coûts à apporter.