

## Gestion de la Production Industrielle (LPGPI)

### Conditions d'admission

**Bac +2 :** DUT, BTS, L2  
**Sélection :** Examen du dossier  
 Entretien éventuel

### Préparation du diplôme

**Formation initiale** ✓  
**Formation continue**  
**En alternance** ✓

### Stages

**Durée :** 16 semaines

### Présentation

La licence professionnelle GPI a pour objet l'amélioration et la rationalisation de la production industrielle, ainsi que le transfert de technologie vers les entreprises.

Elle propose deux spécialités pour répondre aux attentes des industriels :

- Management des processus internes
- Management de la chaîne logistique (en cours d'habilitation)

Le futur diplômé (diplôme européen) apportera un ensemble de compétences indispensables aux entreprises : maîtriser l'ensemble des concepts de gestion de production, concevoir et piloter des systèmes d'information (SCM, ERP, GPAO,...), optimiser le système de production, coordonner la chaîne logistique globale, mettre en œuvre un système de management de la qualité, concevoir une prestation de services logistiques de type 3PL ou 4PL.

### Les métiers

Postes d'encadrement : cadre, agent de maîtrise, exercés dans les domaines suivants : Gestion de la production, qualité, logistique, gestion des achats, approvisionnements, planification et contrôle de la production, ordonnancement, lancement, mise en place et pilotage de GPAO, gestion de projet, mise en place d'E.R.P., formulation et mise en œuvre de la stratégie logistique, ...

Ces postes pouvant s'exercer dans tous types d'entreprises (PME, PMI, grandes entreprises) et tous secteurs d'activités : automobile, aéronautique, espace, plasturgie, textile, agro alimentaire, chimie fine, défense, transport, ...

### Lieu de la formation

Site de Sophia Antipolis

### Coordonnées

**Adresse** IUT Nice-Côte d'Azur  
 Département QLIO  
 650, route des Colles  
 06560 VALBONNE  
**Tél** 04 93 95 51 30 / 51 45  
**Fax** 04 93 95 51 49  
**e-mail** [qlio@unice.fr](mailto:qlio@unice.fr)

### Programme

#### PROGRAMME COMMUN :

##### ◆ *Connaissances de base*

Anglais technique,  
 Communication et management de projet,  
 Economie et stratégie de production,  
 Droit international,  
 Outils informatiques et mathématiques de base pour la logistique et la production industrielle

##### ◆ *Management et gestion de la production industrielle*

Maîtrise des concepts de gestion industrielle  
 Systèmes d'informations ouverts et ERP (Entreprise Ressource Planning)  
 Gestion de la Production Assistée par Ordinateur (GPAO)  
 Théorie et pratique de la Supply Chain Management (SCM)

##### ◆ *Méthodes et outils de la qualité*

Management de la qualité

##### ◆ *Stage : durée de 16 à 20 semaines*

#### DEUX SPÉCIALITÉS :

MCL : Management de la Chaîne Logistique  
 MPI : Management des Processus Internes

##### SPÉCIALITÉ MCL :

E-logistique, collaboration inter entreprises, sites business to business  
 Gestion de la relation Client - Fournisseur, 4PL (nouveaux outils de la logistique industrielle)  
 Planification & ordonnancement des livraisons, optimisation des tournées, flux inter-usines, implantation des entrepôts  
 Management de la chaîne logistique appliquée :  
 Jalonnement et traçabilité  
 Logistique du fret international  
 Logistique événementielle

##### SPÉCIALITÉ MPI :

Systèmes d'information ouverts sur Internet  
 Gestion de production industrielle : l'intégration, MRP, DRP (Distribution, Requirement Planning)  
 Ordonnancement et planification  
 Outils de simulation de processus industriels  
 Production et chimie fine  
 Production et qualité des services  
 Economie de l'environnement

## LES STAGES

D'une durée de 4 mois minimum, ils permettent une véritable intégration dans l'entreprise, avec des missions à responsabilité :

- amélioration de la gestion des approvisionnements par mise en place d'un outil informatique,
- mise en place de règles de sécurité / d'hygiène et de la gestion environnementale au sein d'un atelier ou d'un service.
- Augmentation de la productivité en production
- Optimisation des processus qualité, animation des formations qualité, audit interne ;
- Amélioration de la gestion des commandes, ...

UN ACCES OUVERT A TOUS :

en 2006, 65% de DUT, et 35% de BTS et autres.

## COMPÉTENCES ACQUISES ET MISSIONS FUTURES

TRONC COMMUN :

- Mettre en place une gestion de production assistée par ordinateur
- Optimiser un poste de travail
- Réduire les coûts
- Piloter un atelier
- Planifier et contrôler la fabrication
- Implanter un atelier
- Rédiger un manuel qualité
- Réduire les déchets
- Gérer les stocks et achats...
- Concevoir et piloter des systèmes d'information (SCM, ERP, GPAO,...)
- Mettre en œuvre un système de management de la qualité

## ALTERNANCE

La formation LP GPI est parfaitement adaptée à l'alternance par la voie d'un contrat de professionnalisation. Dans ce cadre, les étudiants ont en charge des postes d'encadrement avec des responsabilités dans les domaines de la qualité, de la logistique, de la gestion de production.

Répartition dans l'année : Septembre à Novembre à l'IUT, Novembre à Décembre en alternance à raison de 2 jours à l'IUT et 3 jours en entreprise, et enfin 8 mois complets en entreprise. La durée du contrat est de 1 an et sa rémunération minimale varie selon l'âge, de 65% à 100% du SMIC.

## MCL - POURQUOI ?

Suite à l'implantation de nombreuses plateformes logistiques en région PACA, de nouvelles opportunités d'emplois apparaissent dans les domaines les plus avancés de la logistique, tels que les prestations de service de type 3PL et 4PL liées au développement des nouvelles technologies de l'information (NTIC).

D'autre part, la mondialisation, et les nombreux échanges qui en résultent, favorise l'ouverture des systèmes d'information vers la collaboration interentreprises. La maîtrise des outils nécessaires à cette collaboration interentreprises devient incontournable (chaîne logistique globale), et de ce fait vecteur d'emplois.

SPÉCIALITÉ MCL :

- Coordonner la chaîne logistique globale
- Concevoir une prestation de services logistiques type 3PL /4PL

SPÉCIALITÉ MPI :

- Maîtriser l'ensemble des concepts de gestion de production
- Optimiser le système de production
- Concevoir une prestation de services logistiques

## MPI - POURQUOI ?

Dans le contexte actuel de la mondialisation les entreprises sont contraintes d'être plus performantes et d'améliorer leurs processus. La rationalisation des processus par des études du système d'information, la mise en place d'outils informatiques (ERP...) ainsi que la mise en place d'un système de management de la qualité est la méthodologie nécessaire et indispensable pour permettre aux entreprises de rester performantes. La spécialité MPI, c'est la maîtrise des outils permettant cette rationalisation, c'est une formation qui ouvre de nombreuses possibilités d'emplois dans tous les secteurs.

